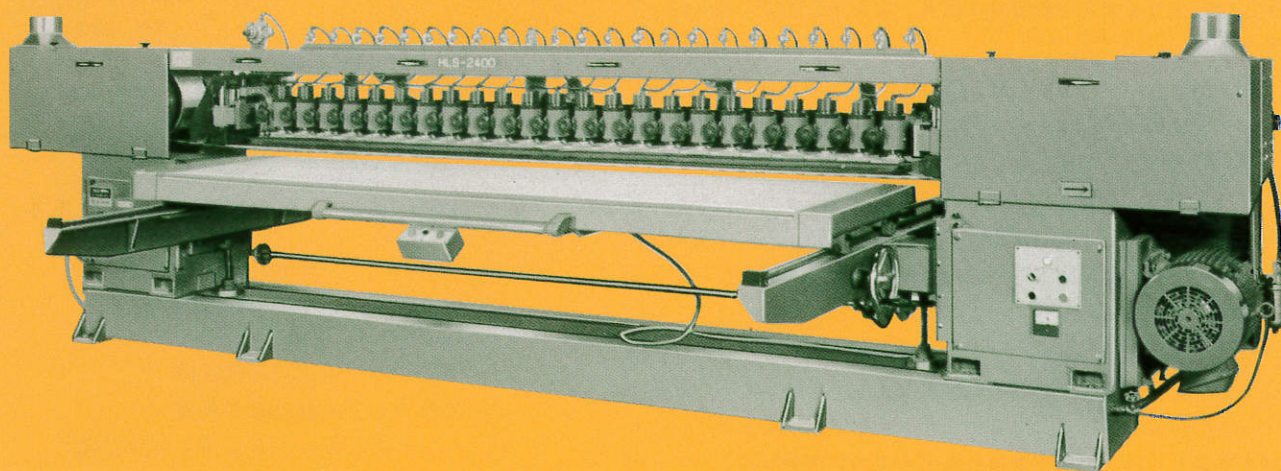


充実した機構、ワイドになって新登場。

HSGW HASEGAWA

レベルサコダ

HLS-2400

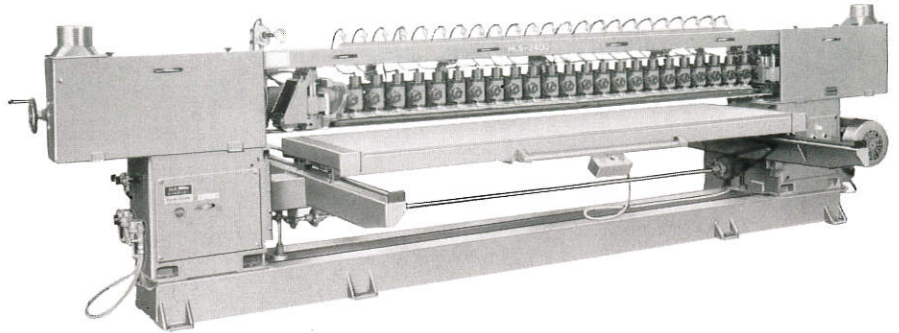


HASEGAWA IRON WORKS INC.
FUCHU-SHI HIROSHIMA-KEN, JAPAN

レベルサンダー

HLS-2400

広面積の研磨が可能になった
仕上研磨から
生地研磨まで
均等に美しい仕上り



●特徴

- ①製品(長手方向×奥行 Max 2,400×750mm)をテーブルに置き前・後に往復させる事に依り一工程が数秒にて行なえるため、従来のサンダーに比して高効率であると同時に作業も楽に作業ができますのでサンディングコストは驚異的に下げることができます。
- ②研磨加工物を最も美しく仕上げる為に特殊なパット機構を採用しております。
 - 研磨する製品巾に対して必要な圧力を与える、上下調整が可能な押えシリンダー
 - 研磨面へ最適な圧力を均一に与え表面の凹凸にも対応できるエアークッションパッド
 - 強力な研削力を引出すダストベルト
- ③作業者は定位置にてプッシュボタンを押しテーブルを押、引きするだけで製品は仕上がりますので研磨材の挿入、取り出し検査が完全に一工程でできます。
- ④従来難題とされていた製品の端落ちは特殊シリンダーとエアパットの組合せにより完全に取除くことができますので初心者、婦女子でも安心して作業を行うことができます。
- ⑤研磨ベルト速度は、高速と低速の2段切換ができますから、木地、塗装の下地及び仕上げ等研磨材に応じて、最適な研磨ベルト速度が選べますので、用途が広く使用でき、しかも優れた研磨品質を得ることができます。
- ⑥研磨ベルトはエアバルブのハンドルを操作するだけで数秒にて取替えることができ、張力は自動的に調整するように設計しております。
- ⑦研磨ベルトの目詰まり防止には強力なサンディングベルトクリーニング装置を装備しベルトの切削寿命を高めますので研磨ベルトコストは非常に削減されます。
- ⑧本機は集塵を良好にするためにもっとも有効なカバーで、研磨ベルト全面をおおっておりその先端に集塵口をもうけてあり、作業者を粉塵より保護し衛生的な環境の中で作業ができるように設計してあります。

●仕様

研磨し得る大きさ	よこ	MAX. 2,400 ^{mm}
	たて	MAX. 750 ^{mm}
	厚さ	MAX. 120 ^{mm}
研磨ベルト速度	60 Hz	4/8P 620/310m/min
	50 Hz	4/8P 520/260m/min
研磨ベルト寸法	長さ	10,400 ^{mm}
	巾	125 ^{mm}
ダストベルト寸法	長さ	8,550 ^{mm}
	巾	100 ^{mm}
電動機	ベルト電動機	4/8P 11KW
	クリーナー電動機	4P 0.1KW×1/20
空気圧配管	空気消費量	0.388 ^{m³/min}
	空気定格圧力	4.5 ^{kg/cm²}
	配管口径	1/2PT
集塵	吸入口径	150 ^{mm} ×2
	風量	MIN. 30 ^{m³/min} 以上
	静圧	MIN. 100 ^{mm/Aq}
機械の大きさ±	床面積	5,400 ^{mm} ×2,040 ^{mm}
	機械の高さ	1,395 ^{mm}
	重量	2,200 ^{kg}

オプションとして次の機構もございます。

- ① 研磨テーブル電動昇降装置
- ② 研磨テーブル電動往復装置
(回数設定、手動切替付)
- ③ 研磨ベルト周速可変速装置
- ④ 研磨テーブル製品吸着装置
- ⑤ ハンドストロークサンディング装置
- ⑥ 研磨テーブルの大きさ(横巾×奥行)
2,400×800^{mm} 標準
2,400×1,000^{mm}
2,400×1,300^{mm}

※弊社では常に製品の改良を心掛けておりますので、カタログ掲載の写真仕様と納入製品が部分的に多少異なるかも知れませんが御了承下さい。

HSGW 長谷川鉄工株式会社

〒726 広島県府中市高木町426-1 TEL. (0847)45-2053(代)
TELEX. 645705 HSGWIW J FAX. (0847)45-4442

代理店