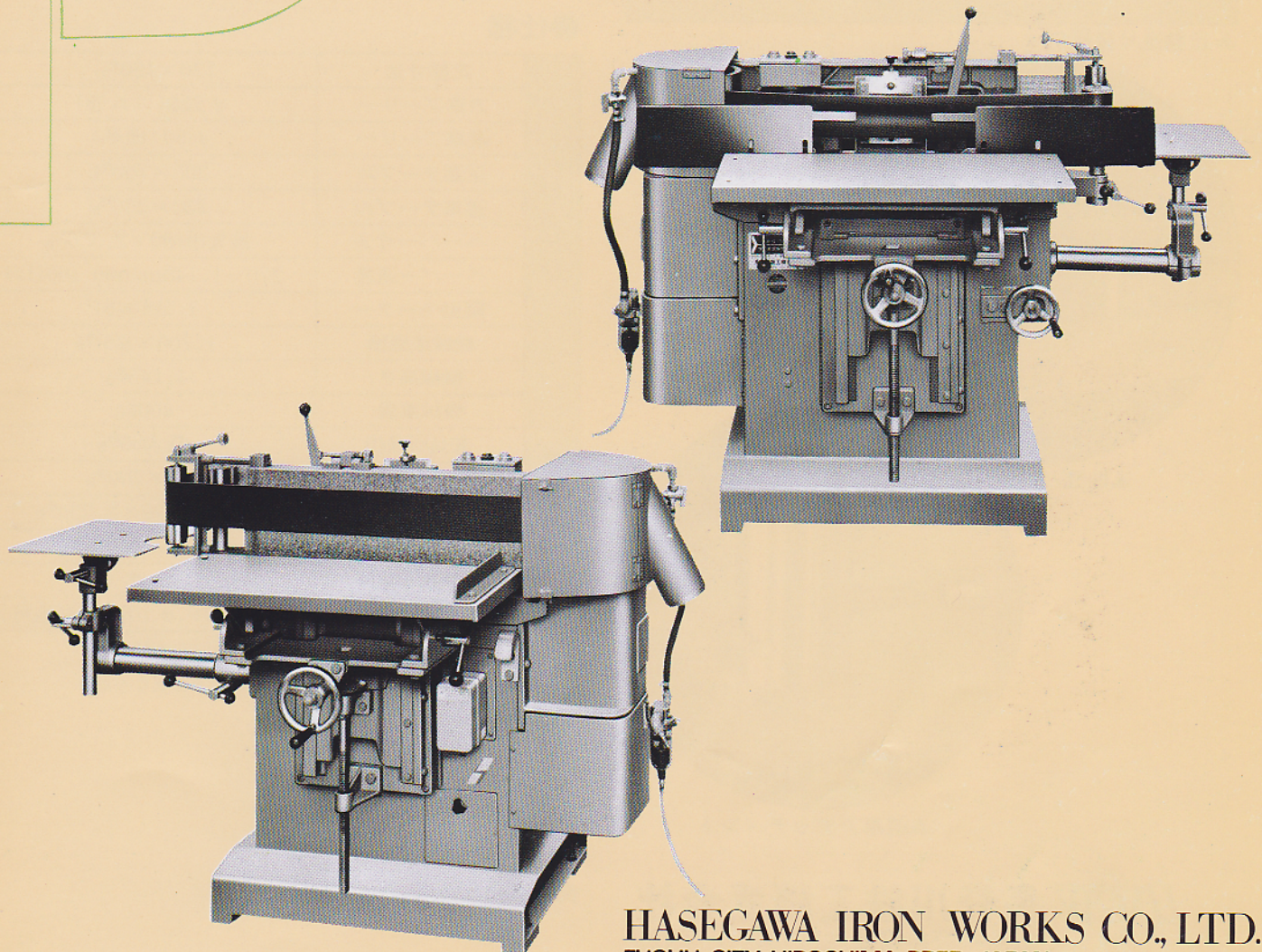


生地・塗装研磨の多目的タイプ。

HSGW

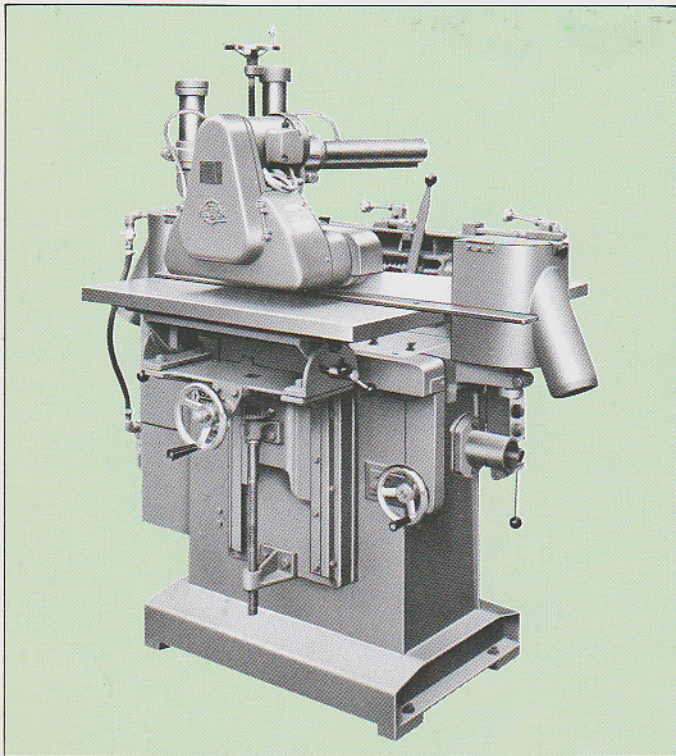
HASEGAWA

# マルチフルサンダー FPS-10

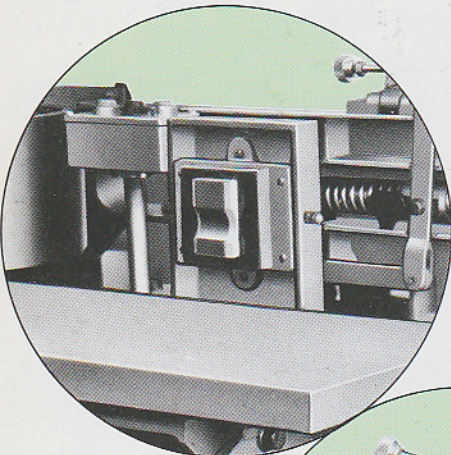


HASEGAWA IRON WORKS CO., LTD.  
FUCHU CITY HIROSHIMA PREF. JAPAN

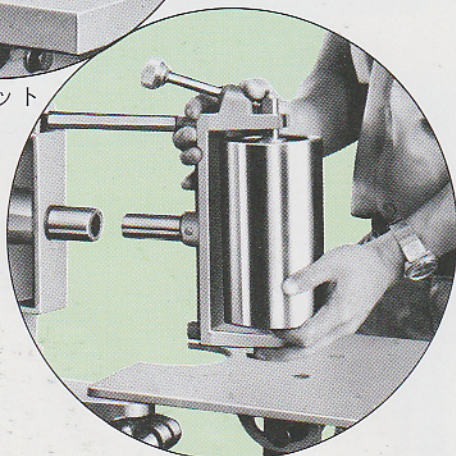
# マルチフルサンダー FPS-10



▲自動送り装置付



▲曲面パット



▲遊車アタッチメント

## ●特徴

- ①ペーパー速度を無段変速できることにより、平面・曲面の生地研磨 および塗面研磨が自由に選定できます。(270~1,140m/min 60Hz)
- ②定盤にソフトパットを取付けますと、塗装研磨面が美しく仕上がります。(紙ペーパー使用可能)
- ③別売部品の遊車アタッチメントをワンタッチで、簡単に取替えられますので、φ40(φ50標準)φ75、φ100の多種類のR面加工ができます。(ゴム巻可能φ40、φ50、φ70、φ100)

## ●主な用途

- ① 家具、事務用机、木製装飾品、楽器、玩具等の仕上げ研磨
- ② 座卓、テーブル、木型等のR面仕上げ研磨
- ③ エッジ面の生地、塗装仕上げ研磨
- ④ 曲面の生地、塗装仕上げ研磨

## ●仕様

平面仕様	定盤寸法	720×190 <sup>mm</sup>
	カ車プーリー	φ 225(ゴム巻)
	遊車プーリー	φ 50(標準)
	正面テーブル	305×760 <sup>mm</sup>
	遊車テーブル	330×330 <sup>mm</sup>
	ペーパー寸法	最大巾180×2,350 <sup>mm</sup>
	ペーパー速度	270~1,140m/min (60Hz)
	駆動モーター	1.5kW×6P
	機械床面積	1,700×800 <sup>mm</sup>
	機械高さ	1,145 <sup>mm</sup>
曲面仕様	有効研磨巾	最大60 <sup>mm</sup>
	テーブル寸法	305×760 <sup>mm</sup>
	ペーパー寸法	最大巾100×2,530 <sup>mm</sup>
別部品	機械床面積	1700×1,000 <sup>mm</sup>
	自動送り装置	一式
	遊車アタッチメント	φ 40、φ 70、φ 100(ゴム巻可)

●弊社では常に製品の改良を心掛けておりますので、カタログ掲載の写真仕様と納入製品が部分的に多少異なる場合がありますので御了承下さい。

**HSGW** 長谷川鉄工株式会社  
 広島県府中市高木町426-1 〒726  
 TEL 府中局(0847)45-2053(代)

代理店