

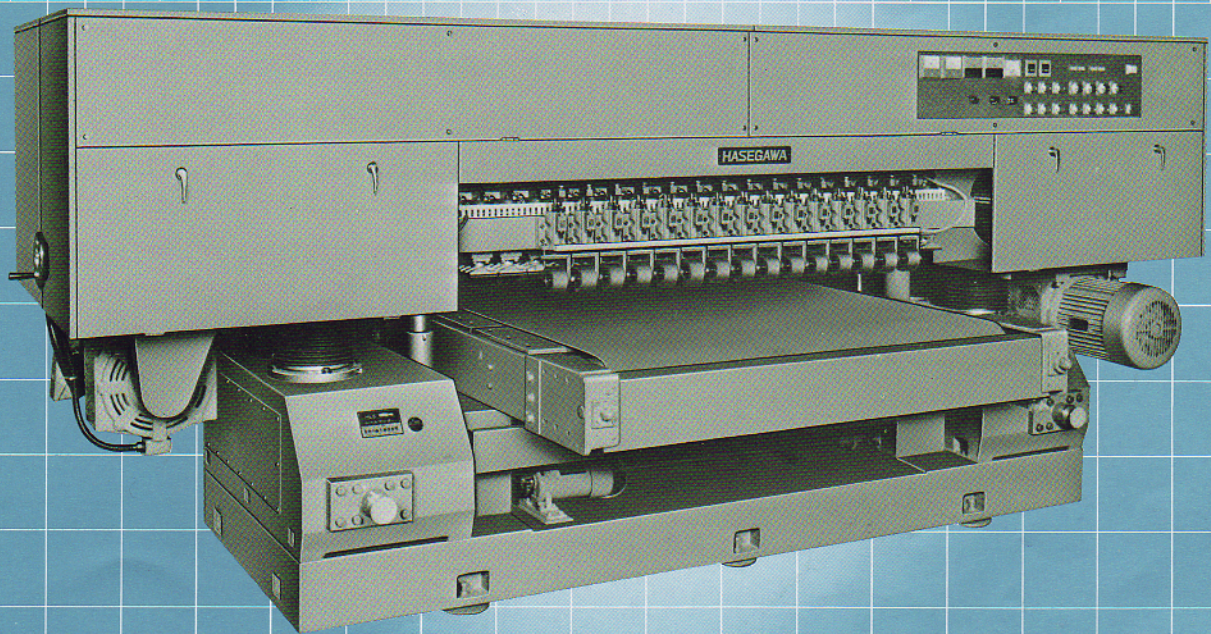
レベルサンダーの決定版！

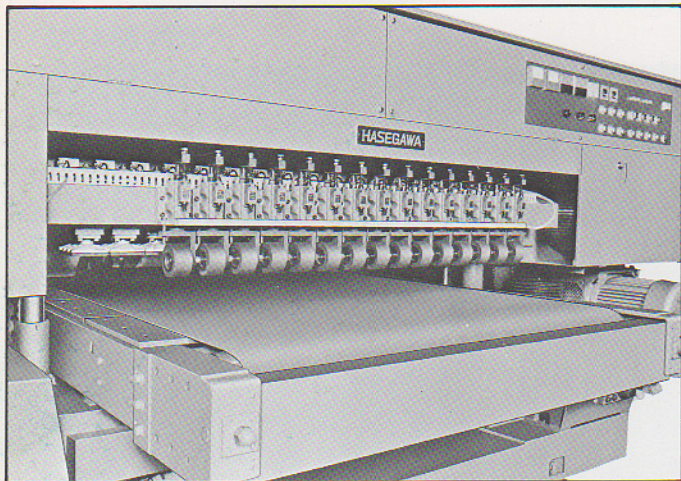
HSGW HASEGAWA

コンベア送材2連式

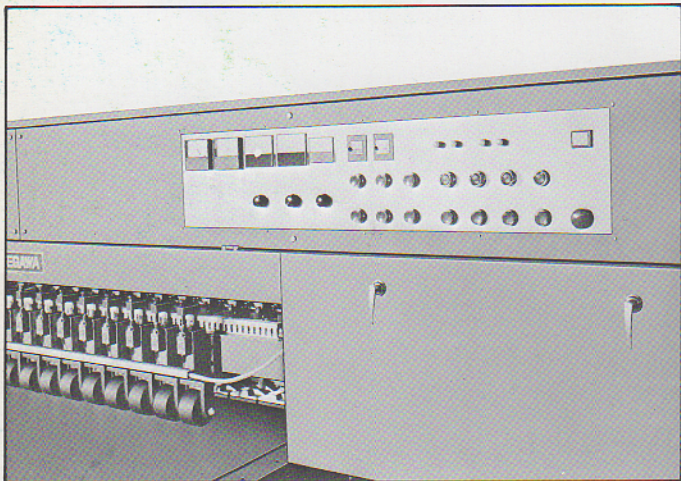
レベルサンダー
HLS-1500AFT2

《特許第872212号》





研磨能率の良いコンベア送り装置で、セクショナルパット機構とピンチロールにより優れた研磨精度が得られます。



押ボタンスイッチの操作により、送り用コンベア、ペーパー、パットのタイミング及び研磨押圧が適確に作動し、適正研磨が行えます。

ご好評を頂いておりますレベルサンダーにかねてより強いご要望がありましたところのより一層の能率化、省力化にお応えして、2連式でコンベア送り装置とさらにより研磨精度を高めるペーパー速度の変速装置を備えた「HLS-1500AFT2」を製作いたしました。レベルサンダーシリーズの中でも最高級の機能を装備できたものと確信いたしております。

●特徴

1. レベルサンダーならではの独特な仕上り

広巾のペーパー(180mm巾)で、インナーベルトとセクショナルパット機構及び特殊エアパットの協同作用により加工材の全表面又は局所的な歪曲面が平面の場合と同様に仕上がります。又、ペーパー速度も変速可能ですから、高い研磨品質が得られます。

2. 高能率な研磨作業

粗及び仕上げ研磨が同時にできる2ヘッド研磨ユニットで、加工材はコンベア送りですから作業は能率よく行えます。

3. 端落ち防止

自動パット装置とセクショナルパット機構により加工材の端落ちを防ぎます。

4. 操作は簡単

2つの研磨ユニットはそれぞれ電動昇降できますから加工材に対する最適研磨位置の設定が容易に行えます。又、ペーパーの交換もエアバルブ切換スイッチの操作で簡単にできます。

5. ペーパーライフが長い。

特殊エアパットによる適正な押圧機構とエアークリーナー装置によりペーパーのもちがよく、又研磨ユニットの間にブラシを設置し研磨粉を除去します。

6. 安全で効果的な集塵カバーの設計

ペーパーの全面をカバーで覆い安全でしかも研磨粉をより良く排除できるよう設計されています。

●仕様

ペーパー	180×8250mm
ペーパー速度	300~800m/min
研磨有効	100(厚さ)×1500(巾)×300(最小長さ)mm
コンベア送り速度	2~12m/min
機械の大きさ	4580(長さ)×2310(巾)×1900(高さ)mm
主モーター	11kw×2基(変速)
コンベア用モーター	0.75kw×1基()
その他モーター	0.75kw×1基(6P) 0.2kw×3基, 0.1kw×2基
機械重量	5000kg

※レベルサンダーにはその他、各機種がございます。詳細につきましては、本社営業部までご連絡下さい

※弊社では常に製品の改良を心掛けておりますので、カタログ掲載の写真仕様と納入製品が部分的に多少異なるかもしれませんが御了承下さい。