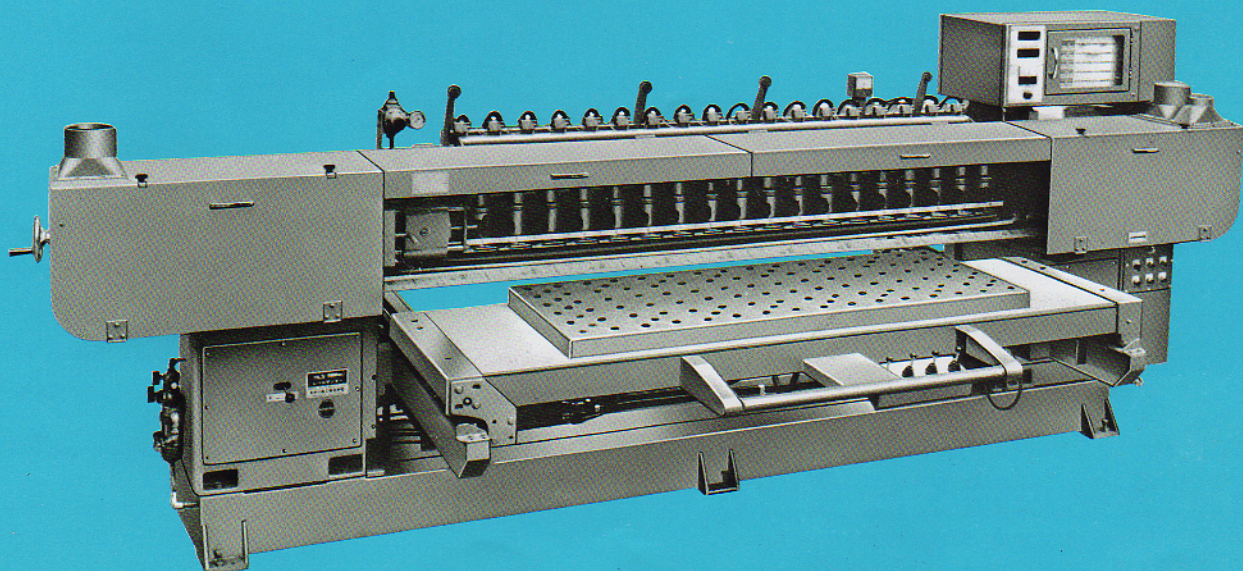


曲線美づくりのプロフェッショナル。

HSGW HASEGAWA

オートタイミンクレベルサンダー HLS-1800AT



オートタイミングレベルサンダー HLS-1800AT

●特徴

- ①円型テーブル、だ円型座卓、楽器等の不定形・変形製品を研磨テーブルにのせ、デジタルカウンターパット設定スイッチのセットにより、製品形状を記憶させ、作動ボタンを押すだけで、パットのタイミングが自動的に、かつ的確に働き、製品形状に添ったサンディングを行ない、理想的な仕上がりが得られます。
- ②製品形状によりよくパットが添うように、パットシリンダーのタイミング位置は、細かく設定可能なシステムになっておりますので、端落ち規制が効果的に調整できます。
- ③研磨テーブルの送りは往復式ですから、作業者は研磨面を見ながら製品を研磨でき、また送り速度に関係なく記憶装置が働き、形状に添ってパットが正確なタイミングで作動して研磨します。
- ④部分的に修正研磨できる様に、ハンドパット用のペーパーを本機の手前側に組み込み、その場で補修研磨ができる機能的な設計がされています。(特別仕様)、ペーパーのクリーニング装置も付いていますので、ペーパーのコストが従来の $\frac{1}{3}$ 以下ですみます。

- ⑤パットシリンダーのエアーシステムは無給油方式ですから、作動油が製品に付着することがなく、また塵に強く機能が安定して、かつメンテナンスがフリーです。
- ⑥オプションとして次のような機構もございます。

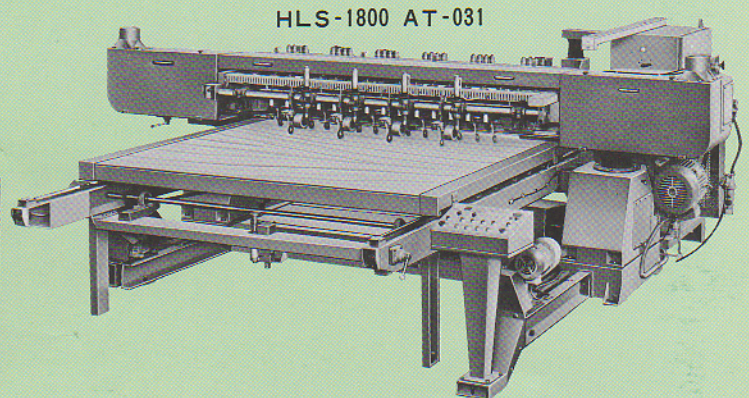
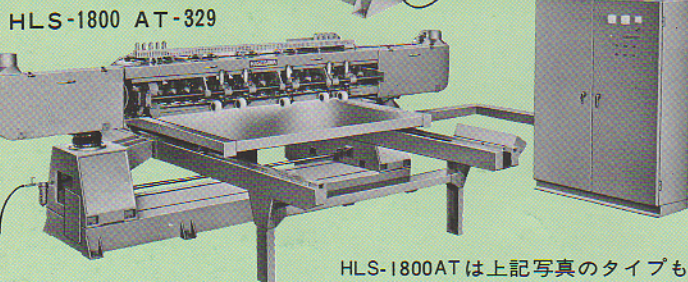
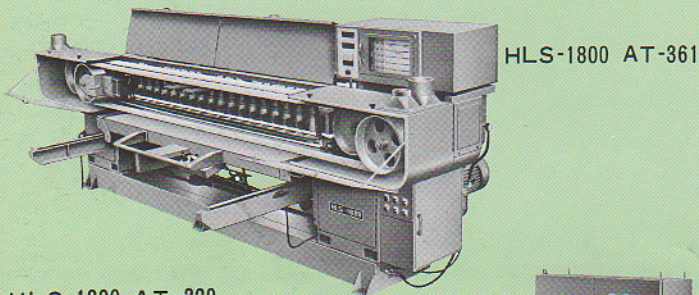
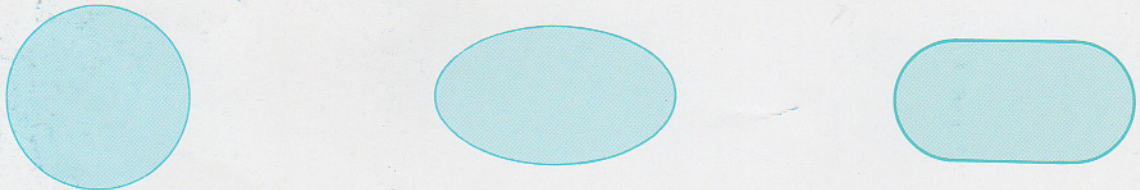
- ①研磨テーブル電動昇降装置
- ②研磨テーブル、製品吸着装置
- ③テーブル自動往復装置
- ④研磨ペーパーの周速可変速装置
- ⑤ダストベルト周速可変速装置

●標準仕様

研 磨 面 積	1800mm×600mm～1800mm	
研 磨 厚	100mm	
ペーパー	本 機	周長8700mm×巾125mm
	手 動	周長7800mm×巾100mm
ダストベルト	6800mm×100mm	
電動機	ベ ル ト	4P×8P 7.5KW×1基
	ク リ ー ナ ー	4P 0.1KW×1基

- 上記仕様は改良の為に予告なしで変更することがあります。ご了承下さい。

●製品見本



HLS-1800ATは上記写真のタイプもございますので詳細につきましては本社営業部までご連絡下さい。

HSGW 長谷川鉄工株式会社

〒726 広島県府中市高木町426-1
TEL府中局(0847)45-2053(代)

●代理店