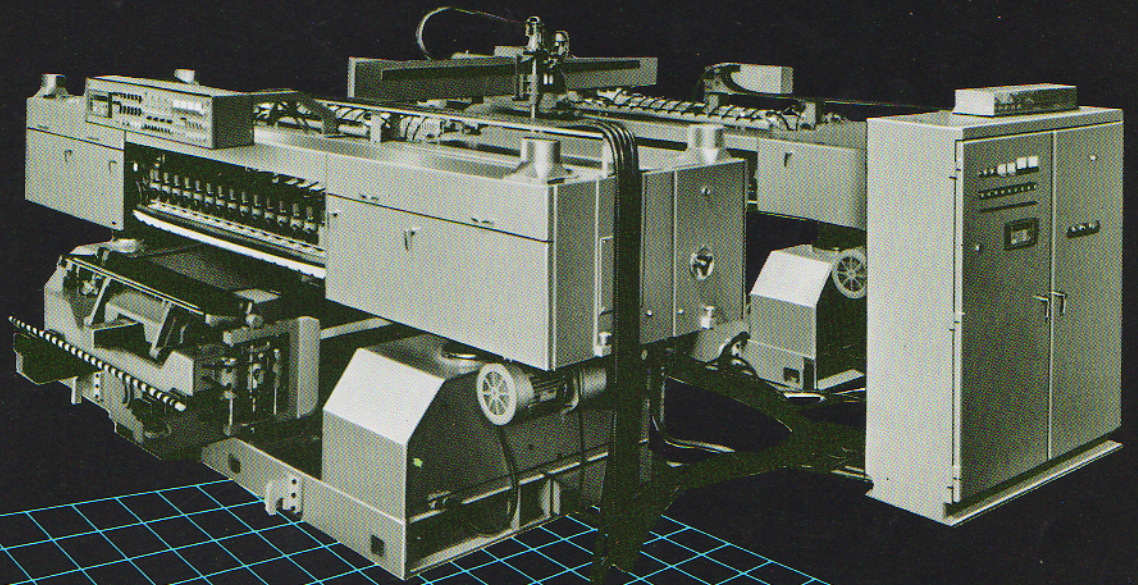


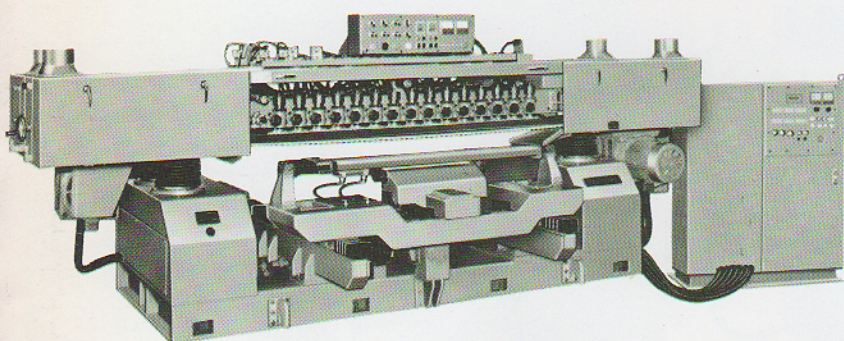
総合カタログ

HSGW HASEGAWA レベルサnder
LEVEL SANDER



HASEGAWA IRON WORKS CO., LTD.
426-1, Takagi-Cho, Fuchu-Shi, Hiroshima-Ken, 726, JAPAN

HLS-1500HE-420



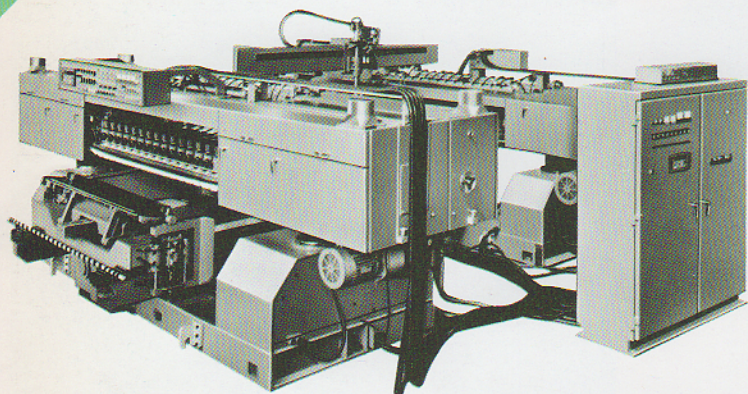
仕様

ピアノ鍵盤蓋外部研磨
 ヘッド昇降2連型
 ペーパー無段変速
 コンピューターによる全自動研磨

有効研磨寸法	ピアノ鍵盤蓋L型
ペーパー寸法	125×8,300mm
ペーパー速度	60~850m/min 50Hz, 75~1,030m/min 60Hz
テーブル速度	0~15m/min
ヘッド昇降速度	21/25m/min 50/60Hz
主モーター	7.5KW 2基
テーブル往復	0.8KW サーボモーター
ヘッド昇降	0.2KW
クリーナー	0.1KW
機械寸法	4,570×2,105×1,680mm
機械重量	4,500kg

ピアノ鍵盤蓋研磨専用タイプ

HLS-1500HE-455

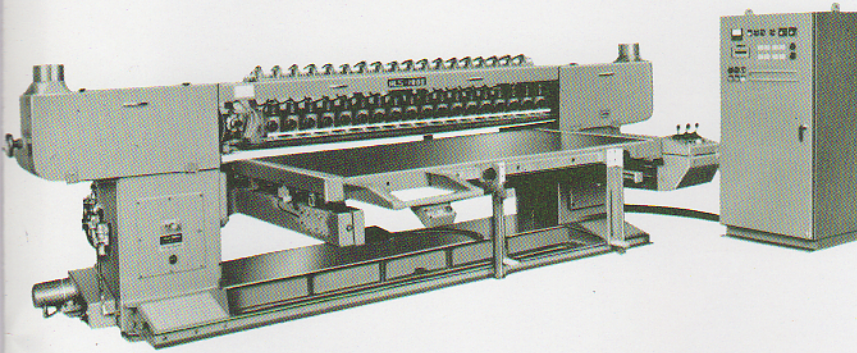


仕様

ピアノ鍵盤蓋内面部研磨
 2基のサンディングマシンをロボットにより連結
 各ペーパー無段変速
 コンピューターによる全自動制御方式
 各ヘッドは単独電動昇降

	① R 側	② 平面側
有効研磨寸法	ピアノ鍵盤蓋内面L型	
ペーパー寸法	125×9,750mm	105×8,300mm
ペーパー速度	25~250m/min 50Hz 30~300m/min 60Hz	60~800m/min 50Hz 75~1,030m/min 60Hz
テーブル速度	0~15m/min	0~15m/min
ヘッド昇降速度	20/24mm/min 50/60Hz	20/24mm/min 50/60Hz
主モーター	3.7KW 2基	7.5KW 2基
テーブル送行	1KWサーボ	1.5KWサーボ
治具旋回	0.4KWサーボ	0.4KWサーボ
ヘッド昇降	0.2KW 2基	0.2KW 2基
クリーナー	0.1KW 2基	0.1KW 2基
据付面積	6,000×5,400×2,200mm	
機械重量	11,000kg	

HLS-1800AT-456



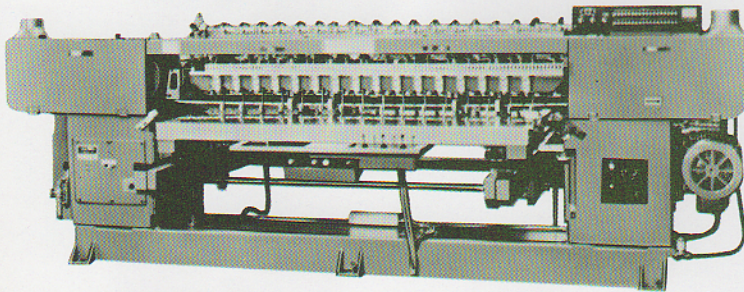
仕様

AT装置(方形物研磨)
ペーパー無段変速
テーブル自動往復(手動切換可能)
テーブル自動昇降(高・低速切換)

有効研磨寸法	巾 ^中 ×長 ^長 ×厚 ^厚 1,800×1,000×300mm
ペーパー寸法	125×8,700mm
ペーパー速度	67~670m/min 50Hz, 86~860m/min 60Hz
テーブル速度	0~18m/min 60Hz
テーブル昇降	450/540mm/min 高速 45/54mm/min 低速
主モーター	7.5KW 無段変速
テーブル往復	0.5KW サーボモーター
テーブル昇降	0.2KW 高速 0.1KW 低速
クリーナー	0.1KW
機械寸法	4,540×3,080×1,500mm
制御盤寸法	500×700×1,500mm
機械重量	1,800kg

AT付専用タイプ

HLS-1800GP-435B



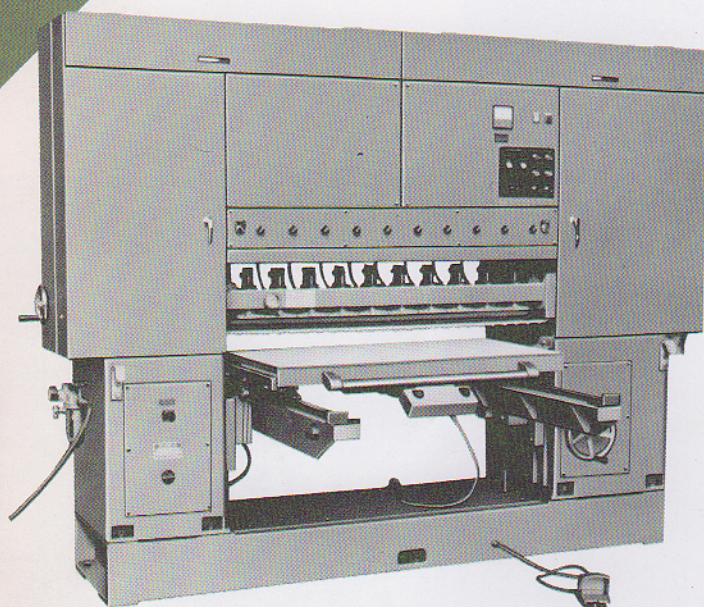
仕様

変形物研磨可能(リミット検知)
ペーパー2段変速(
テーブル自動往復(手動切換可能)
(手動の場合方形物のみ研磨)
テーブル自動昇降(手動なし)
テーブル吸着装置(アルミボックス形)

有効研磨寸法	巾 ^巾 ×長 ^長 ×厚 ^厚 1,800×800×200mm
ペーパー寸法	125×8,700mm
ペーパー速度	300/600m/min 60Hz
テーブル速度	0.95~95m/min 50Hz, 1.1~11m/min 60Hz
テーブル昇降速度	64/77mm/min 50/60Hz
主モーター	7.5KW 4P×8P
テーブル送行	0.4KW
テーブル昇降	0.2KW
クリーナー	0.1KW
ブロー	5.5KW 2P
機械寸法	4,540×2,640×1,530mm
機械重量	2,240kg

リミット式形状研磨タイプ

MLS-800



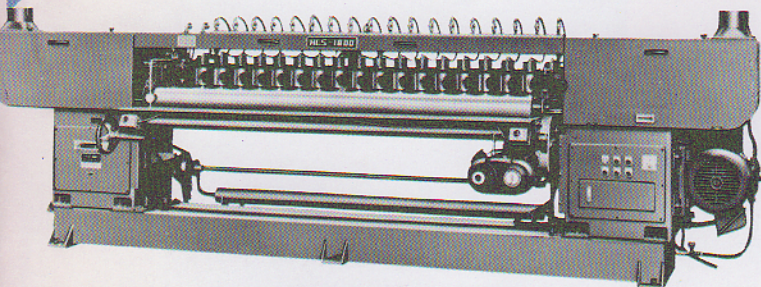
仕様

ペーパー無段変速
 パットタイミング手動
 テーブル往復手動
 テーブル昇降手動

有効研磨寸法	巾 800 × 500 × 厚 200mm
ペーパー寸法	100 × 6,000mm
ペーパー速度	190 × 1,770 60Hz
主モーター	3.7KW 無段変速
クリーナー	0.1KW
機械寸法	2,670 × 1,430 × 1,465mm
機械重量	980kg

小物研磨タイプ

HLS-1400G/1800G



ローラー送材タイプ

仕様

方形物研磨(光電管検知)
 ペーパー2段変速
 パットタイミング自動
 ローラー送材方式

	HLS-1400	HLS-1800
有効研磨寸法	巾 1,400 × 厚 100 × 長 450mm~	巾 1,800 × 厚 100 × 長 450mm~
ペーパー寸法	125 × 7,500mm	125 × 7,500mm
ペーパー速度	250/510m/min 50Hz, 306/615m/min 60Hz	
送り速度	4~11.6m/min 50Hz, 5~14m/min 60Hz	
主モーター	7.5KW 4P×8P	7.5KW 4P×8P
送り	0.4KW	0.4KW
クリーナー	0.1KW	0.1KW
機械寸法	3,800 × 1,160 × 1,370	4,400 × 1,160 × 1,370
機械重量	1,300kg	1,600kg

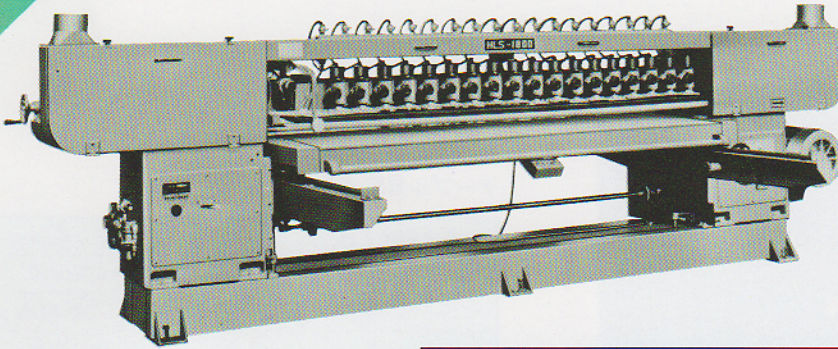
HSGW 長谷川鉄工株式会社

〒726 広島県府中市高木町426-1 TEL. (0847)45-2053(代)
 TELEX.645705 HSGWIW J FAX. (0847)45-4442

代理店

多年にわたるサンダーの製作に

HLS-1400/1800/2100



仕様

ペーパー2段変速
 パットタイミング手動
 テーブル往復手動
 テーブル昇降手動

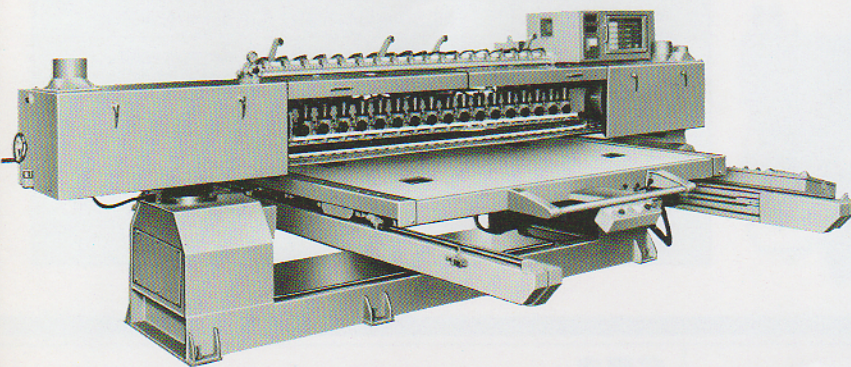
	HLS-1400	HLS-1800	HLS-2100
有効研磨寸法	巾 750×1,400×120mm 長 厚	巾 750×1,800×120mm 長 厚	巾 750×2,100×120mm 長 厚
ペーパー寸法	125×7,500mm	125×8,700mm	125×9,600mm
ペーパー速度	2段 512/253m/min 50Hz, 615/306m/min 60Hz		
主モーター	7.5KW 4P×8P 1基		
クリーナー	100W×1/30 1基		
機械寸法	3,910×2,010×1,395mm	4,540×2,010×1,395mm	5,000×2,010×1,395mm
機械重量	1,200kg	1,500kg	

標準タイプ

HLS-1800AT-405

仕様

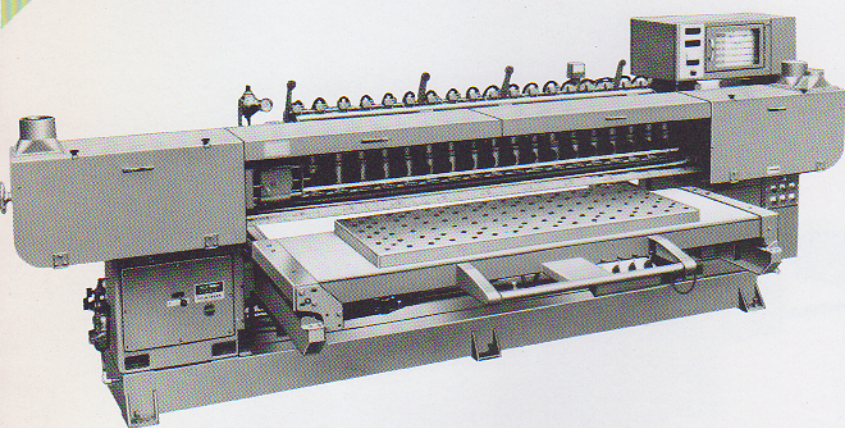
AT装置(ピンボード方式)
 ヘッド昇降1連型(デジタル付)
 ペーパー無段変速
 テーブル自動往復(手動切替可能)
 製品持上装置付



有効研磨寸法	巾 1,800×1,600×200mm 長 厚
ペーパー寸法	125×8,700mm
ペーパー寸法手動	100×7,800mm
ペーパー速度	63~635m/min 50Hz, 80~800m/min 60Hz
テーブル速度	0.95~9.5m/min 50Hz, 1.1~11m/min 60Hz
テーブル昇降速度	22/27mm/min 50/60Hz
主モーター	11KW 無段変速
テーブル送行	0.4KW
ヘッド昇降	0.2KW
クリーナー	0.1KW
機械寸法	4,570×4,270×1,790mm
機械重量	2,300kg

高度な技術を駆使致しました各種のレベル

HLS-1800AT-415



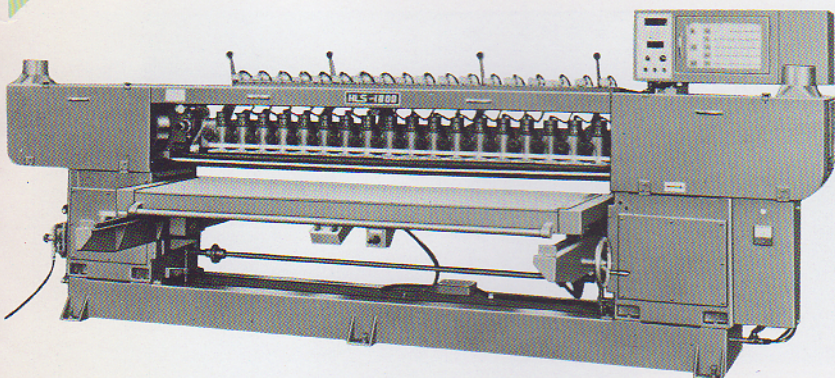
仕様

AT装置(ピンボード方式)
 ペーパー無段変速
 テーブル自動往復(手動切換可能)
 テーブル自動昇降(デジタル付)
 手動サンダー付
 吸着ボックス(別置型)

有効研磨寸法	巾 長さ 厚 1,800×1,000×100mm
バキュームボックス付	1,800×1,000×50mm
ペーパー寸法	125×8,700mm
ペーパー寸法手動	100×7,800mm
ペーパー速度	68~680m/min 50Hz, 85~850m/min 60Hz
テーブル速度	0.95~9.5m/min 50Hz, 1.1~11m/min 60Hz
テーブル昇降速度	42/51mm/min 50/60Hz
主モーター	7.5KW無段変速
テーブル送行	0.4KW
テーブル昇降	0.2KW
クリーナー	0.1KW
機械寸法	4,540×3,070×1,640mm
機械重量	2,000kg

AT装置付往復タイプ

HLS-1800AT-362



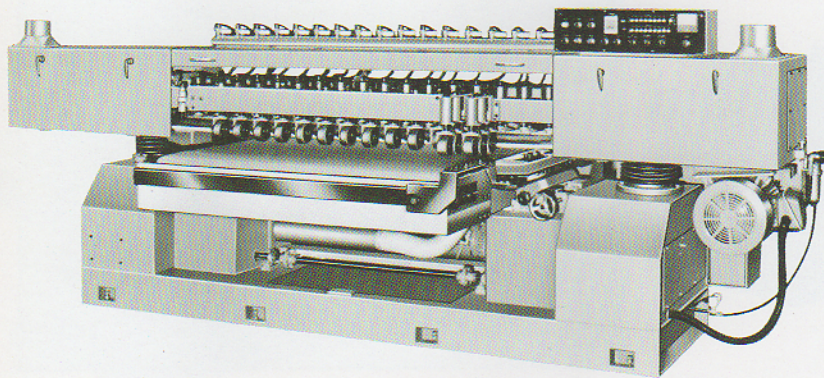
仕様

AT装置(ピンボード方式)
 ペーパー無段変速

有効研磨寸法	巾 長さ 厚 1,800×600×100mm
ペーパー寸法	125×8,700mm
ペーパー速度	50~670m/min 50Hz, 70~850m/min 60Hz
主モーター	7.5KW 無段変速
クリーナー	0.1KW
機械寸法	4,540×1,395×1,640mm
機械重量	1,600kg

レサnderで、多くのユーザーに御好評をいた

HLS-1500HE-424



仕 様

変形物研磨可能(リミット検知)

ヘッド昇降1連型

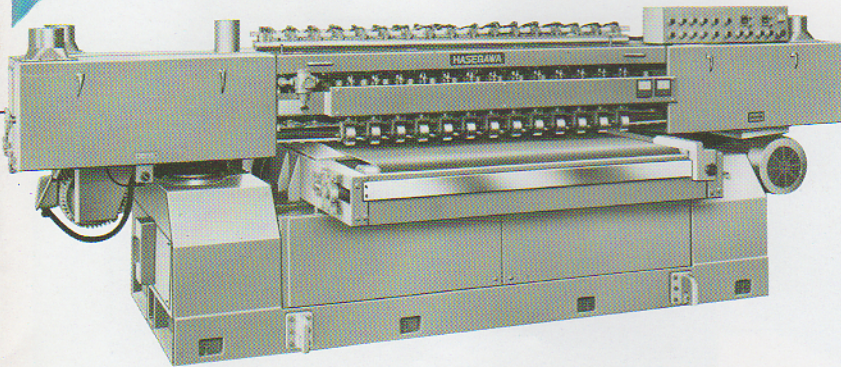
ペーパー2段変速

コンベアー送材方式

有効研磨寸法	巾 厚 長 1,500×150×300mm～
ペーパー寸法	150×8,300mm
ペーパー速度	285/570m/min 50Hz, 345/690m/min 60Hz
コンベアー寸法	巾1,500×長3,350mm
コンベアー速度	
ヘッド昇降速度	22/26mm/min 50/60Hz
主モーター	7.5KW 4P×8P
コンベアー	0.75KW
ヘッド昇降	0.2KW
クリーナー	0.1KW
機械寸法	4,400×1,860×1,580mm
機械重量	2,500kg

ヘッド昇降コンベアー送材タイプ

HLS-1500HE-441



仕 様

方形物研磨可能(リミット検知)

ヘッド昇降2連型

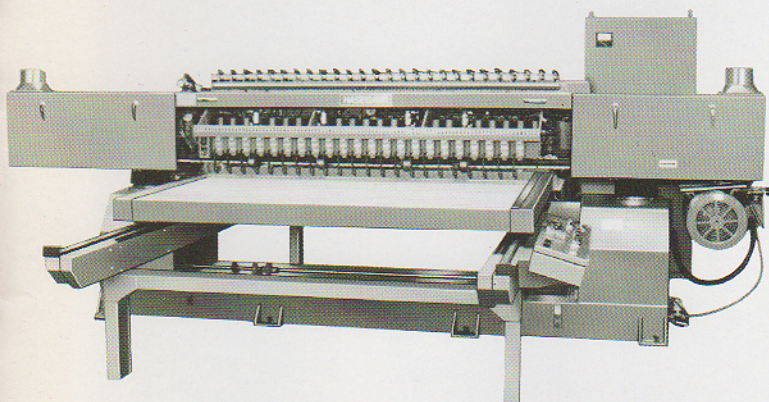
ペーパー2段変速

コンベアー送材方式

有効研磨寸法	巾 厚 長 1,500×100×300mm～
ペーパー寸法	150×8,300mm
ペーパー速度	285/570m/min 50Hz, 345/690m/min 60Hz
コンベアー寸法	1,500×4,320mm
コンベアー速度	2.4～9.7m/min 50Hz, 2.9～11.7m/min 60Hz
ヘッド昇降	21/25mm/min 50/60Hz
主モーター	7.5KW 4P×8P 2基
コンベアー	0.75KW 6P
クリーニングブラシ	0.2KW
ヘッド昇降	0.2KW
クリーナー	0.1KW
機械寸法	4,570×2,260×1,650mm
機械重量	4,400kg

だいている自信作の結集です。

HLS-1800GP-442



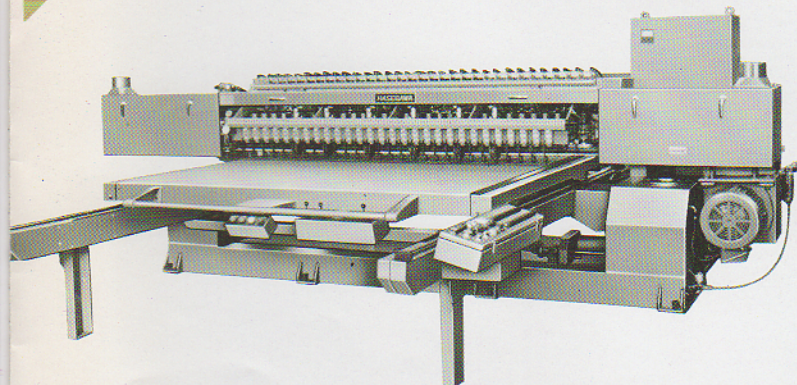
仕様

変形物研磨可能(リミット検知)
 ヘッド昇降1連型
 テーブル自動往復
 ペーパー2段変速
 パットピッチ80mm

有効研磨寸法	市 長 厚 1,800×1,600×100mm
ペーパー寸法	125×8,700mm
ペーパー速度	285/570m/min 50Hz, 345/690m/min 60Hz
テーブル速度	0.95~9.5m/min 50Hz, 1.1~11m/min 60Hz
ヘッド昇降速度	21/25mm/min 50/60Hz
主モーター	7.5KW 4P×8P
テーブル速行	0.4KW
ヘッド昇降	0.2KW
クリーナー	0.1KW
機械寸法	4,600×4,160×1,760mm
機械重量	2,300kg

ヘッド昇降大型形状往復タイプ

HLS-2100GP-443



仕様

変形物研磨可能(リミット検知)
 ヘッド昇降1連型
 テーブル自動往復(手動切換可能)
 ペーパー無段変速
 パットピッチ80mm

有効研磨寸法	市 長 厚 2,150×2,150×100mm
ペーパー寸法	125×9,600mm
ペーパー速度	60~850m/min 50Hz, 75~1,030m/min 60Hz
テーブル速度	0.95~9.5m/min 50Hz, 1.1~11m/min 60Hz
ヘッド昇降	21/25mm/min 50/60Hz
主モーター	11KW 無段変速
テーブル往復	0.4KW
ヘッド昇降	0.2KW
クリーナー	0.1KW
機械寸法	5,020×5,260×1,760mm
機械重量	3,000kg