

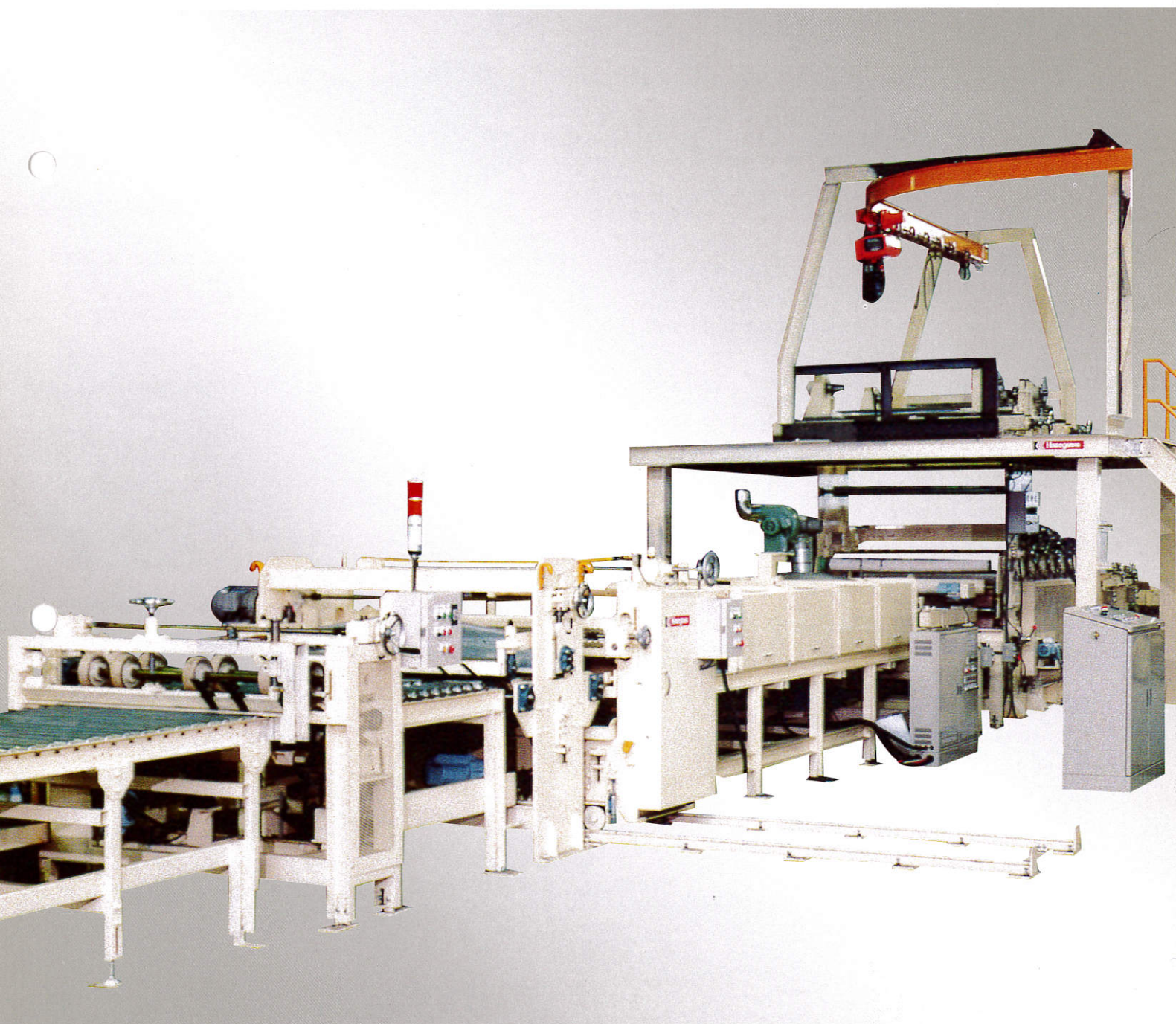
HSGW 木工機械のイノベーション
長谷川鉄工株式会社

Hasegawa

省力・量産化を実現…

ラミネータライン

LP-1200 SERIES



HASEGAWA IRON WORKS INCORPORATED

紙張り、塩ビシート張りの省力・量産化が飛躍的にアップします!

ラインの基本概要

本ラインは紙張り及び塩ビシート張りを目的とした自動化ラインです

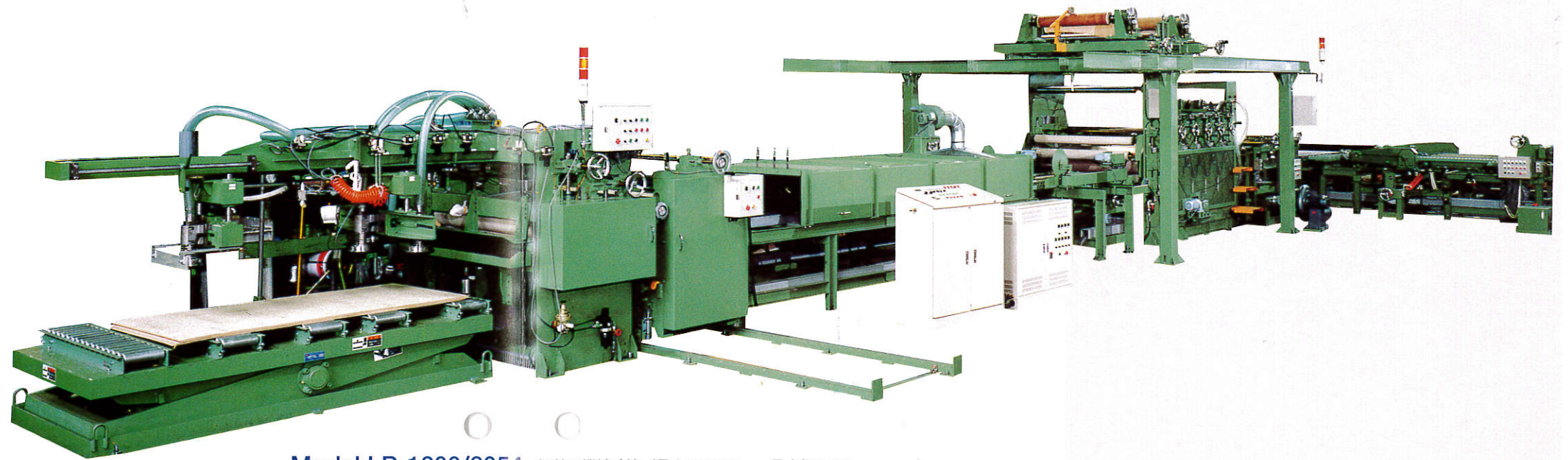
- 取扱い基材 合板及びMDF
- 基材寸法 板幅 3~4尺(Max) 600mm(Min)
板長さ 6~8尺(Max)
- 張り付けシート 紙 23g/㎡以上
塩ビ……0.07~0.2mm
- ライン速度 10~30m/min 設計速度(Max)40m/min
但し、塗布量及び張り付けシートの種類、接着剤の種類、気温及び基材の厚みにより適宜調整して下さい。

機械の構成 LP-1200/2054型

- オートフィーダー
 - ・テーブルリフター 積載容量 2000kg 寸法 2400 X 1200mm
 - ・フィーダー ロール面長さ 1300mm 径 240mm
 - ・エアードロ及びエアードロによる送材2枚送り防止付き。
 - ・ブラシ ブラシ1300mm 径 154mm 材質 タンピコ
- フィードコンベア
2500mmのコンベアを設け、このコンベアで材間の調整を行います。
材間調整装置 ロール速度を調整することにより、進行側の材料との間隔を決めます。

- スプレッダ
接着面の塗布を行い、塗布速度はライン速度と同期させ送材します。
ロールの面長さ 1360mm 径240mm
- プレヒーター
紙張りの場合に、接着面の予備乾燥に使用します。送り速度はライン速度と同期させ送材します。
- 幅寄せコンベア
接着剤の塗布された基材をラミネータに挿入するために、中心振り分けに位置決めして送り込みます。と同時に塩ビシート張りの場合にシート耳をカットするカッターも同位置にセットできるように組み込んであります。 ナイフ径 125mm
- ラミネータ
紙及び塩ビシートの張り付けを行う機械です。ロールは、脱気用にゴムロール、圧着用に鉄ロールを、下ロールにはすべてゴムロールを配し、基材の厚みムラを吸収できるように配してあります。
シートの巻きだし部にはターバーコーンにてセンター出しができる用左右の移動装置を設けてあります。シートへのテンション装置としてエアブレーキを取り付けてあります。シートロール架台2連式
また、基材間を切り離すためのカッターを装備してあります。
- ヒートロール
紙張り及び塩ビシート張りの場合の加熱に必要なため、鉄ロールにはヒーターを取り付け、加熱できるようになってあります。
上ロールにはエアードロを取り付け、押さえ圧の調整ができるようになってあります。

- 耳摺機
紙シート張りの場合に使用します。基材の左右をベルトサンダーにて同時に研磨します。塩ビシート張りの場合にはサンダーを逃がしておきます。 研磨ベルト100 X 915mm

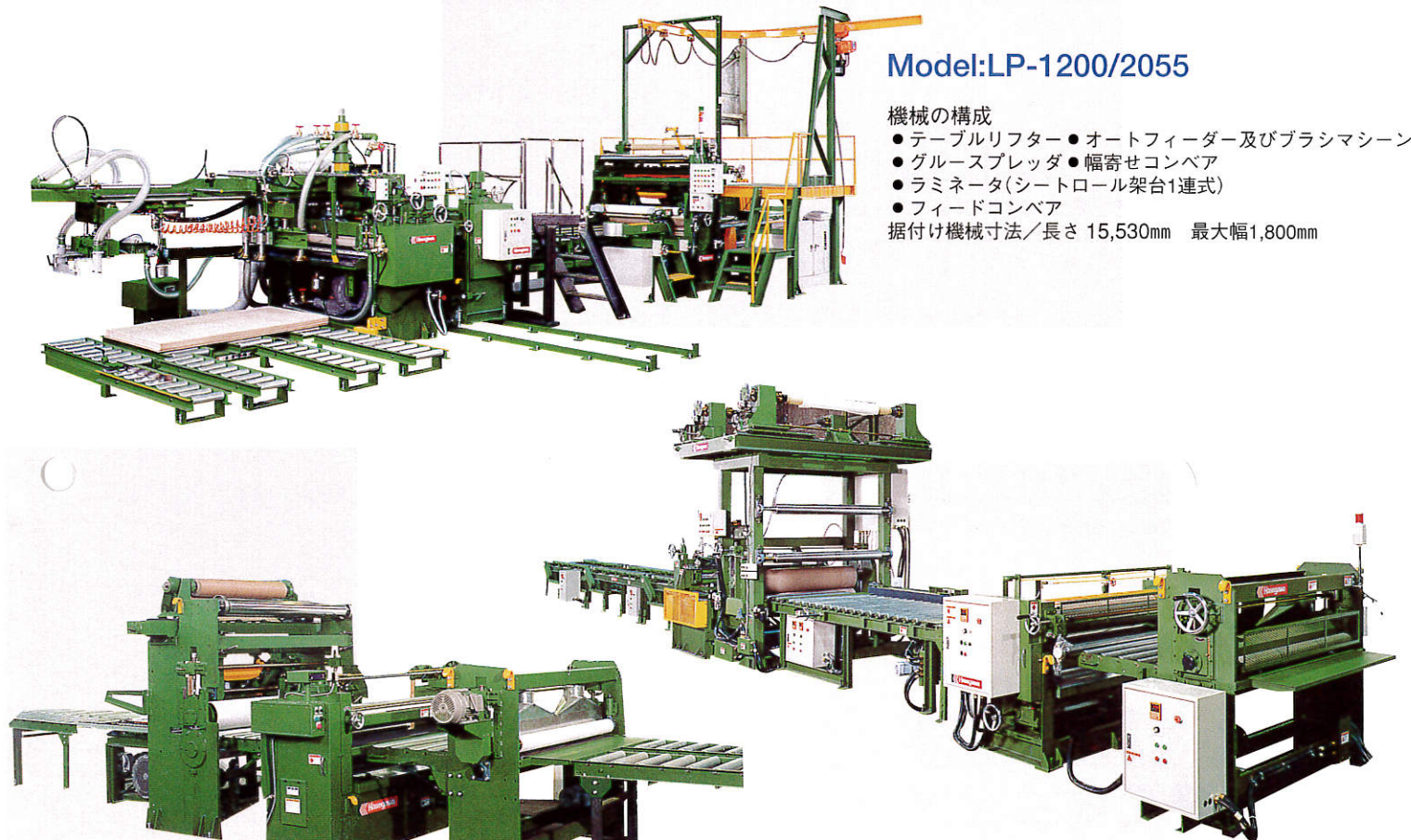


Model:LP-1200/2054 据付け機械寸法/長さ 20,830mm 最大幅1,800mm

- フィードコンベア
基材をコーナーで方向転換させるための材間をとるために、耳摺機を基材が抜けた時点で早送りさせ、材間をとる機構となっております。早送りにはクラッチを設け、ON-OFFにて高低速に切り換えます。また、この動力はターンコンベア中のローラーも駆動しています。
- ターンコンベア
基材を直角方向に方向転換させるために、チェーンに取り付けたドッグで90度方向に移動させます。また、このコンベアにはエアブロー装置が付いて、基材の下よりエアを吹き出し移動が抵抗なくできる機構となっております。
- フィードコンベア及び反転機
基材を反転機爪の位置まで送るベルトコンベアと、送られた基材を反転する機構と、反転もしくは直進してきた基材を送り出すベルトコンベアの機構構成になっております。このコンベアの速度はライン速度とは別の設定器で調整ができるようになってあります。
- ローダーリフター
先のコンベアより送られてきた基材の積み込みを行います。この装置には、整列装置を取り付けており基材が通過するとシリンダーで押し込んで整列させる機構になっております。

Model:LP-1200/2055

- 機械の構成
- テーブルリフター ● オートフィーダー及びブラシマシーン
 - グルースプレッダ ● 幅寄せコンベア
 - ラミネータ(シートロール架台1連式)
 - フィードコンベア
- 据付け機械寸法/長さ 15,530mm 最大幅1,800mm



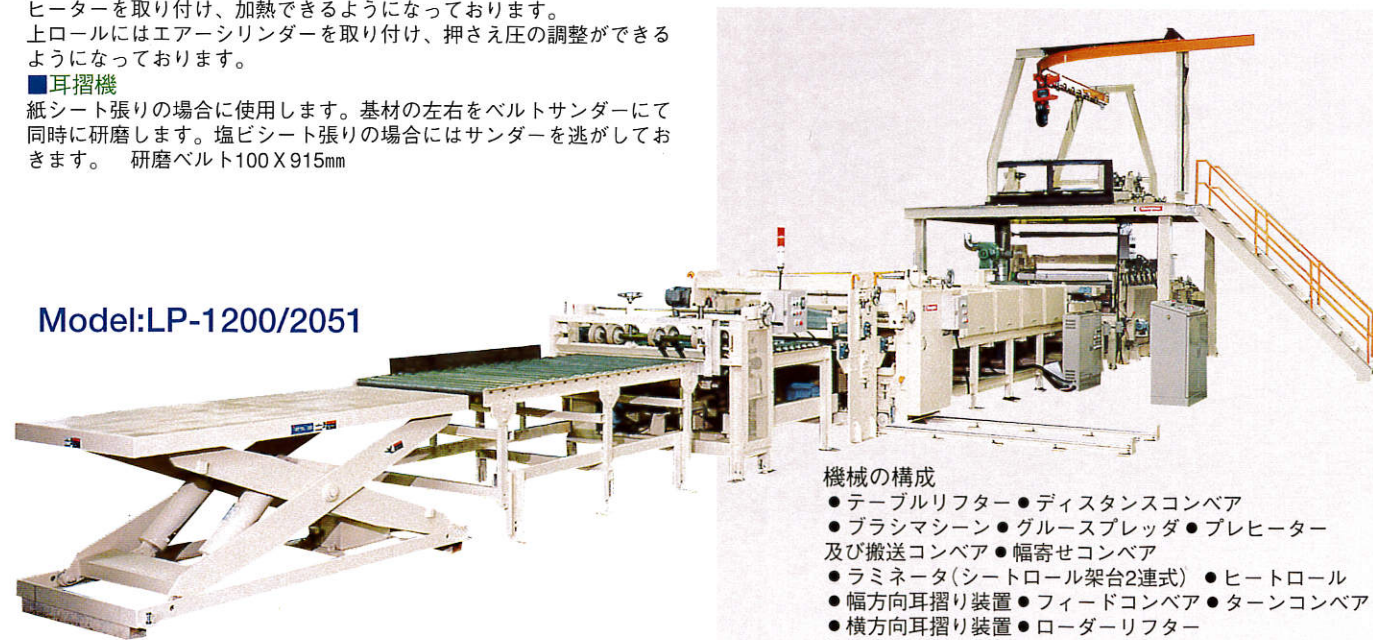
Model:LP-1200/2056

- 機械の構成
- テーブルリフター ● ブラシマシーン ● グルースプレッダ
 - ラミネータ(シートロール架台1連式)
 - フィードコンベア(吸着装置付)
- 据付け機械寸法/長さ 8,850mm 最大幅1,800mm

Model:LP-1200/2047

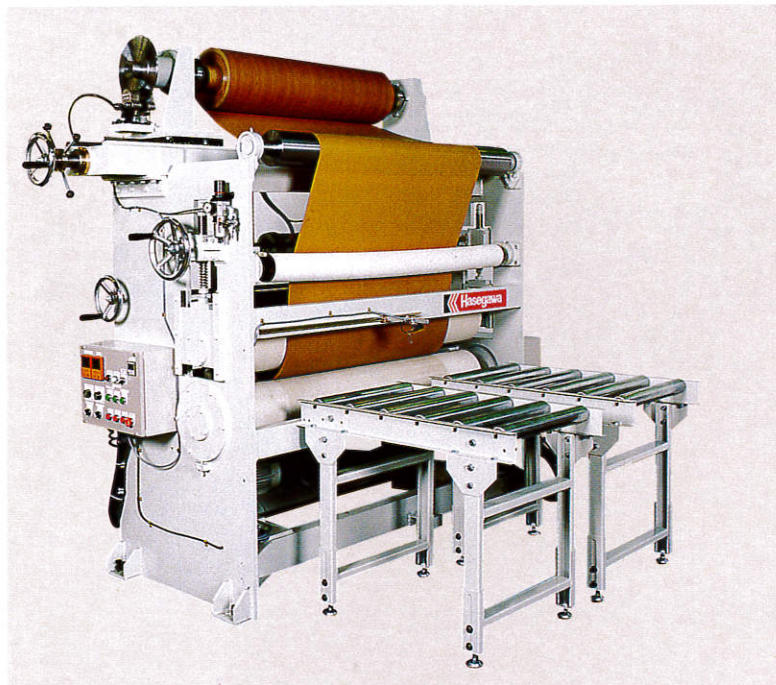
- 機械の構成
- テーブルリフター ● セットコンベア
 - クリーニングマシーン ● グルースプレッダ
 - 幅寄せコンベア ● ラミネータ(シートロール架台2連式)
 - フィードコンベア
- 据付け機械寸法/長さ 20,700mm 最大幅1,800mm

Model:LP-1200/2051



- 機械の構成
- テーブルリフター ● ディスタンスコンベア
 - ブラシマシーン ● グルースプレッダ ● プレヒーター
 - 及び搬送コンベア ● 幅寄せコンベア
 - ラミネータ(シートロール架台2連式) ● ヒートロール
 - 幅方向耳摺り装置 ● フィードコンベア ● ターンコンベア
 - 横方向耳摺り装置 ● ローダーリフター
- 据付け機械寸法/長さ 20,220mm 最大幅 1,800mm

簡易ラミネータ LP-1200E



送材速度	30mm/min(Max) インバーターによる可変速
加工幅	900~1200mm
加工厚	2~30mm
加工長さ	450~3000mm
シート巻き径	500mm(Max)
紙管の内径	60mm以上
紙管の固定	テーパーコックによるセンターロック (センター位置調整可能)
張力調整	空圧式ディスクブレーキ φ250mm 9.5kg/cm(Max)
エキスパンドロール	φ100 X 1360mm ゴム巻き
シートカット装置(オプション)	

安全上のご注意

- 火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐため、ご使用前に必ず本機に添付してある「取扱説明書」をすべてよくお読みのうえ、指示に従って正しく使用して下さい。
- 注意事項は、「△危険」、「△注意」に区分しています。誤った取扱いをした時に、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を「△危険」、使用者が傷害を負う可能性が想定

される内容を「△注意」と記載しています。なお、「△注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。

いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守って下さい。

※弊社では製品の改良を心掛けておりますので、写真及び仕様が部分的に異なる場合がありますのでご了承下さい。

HSGW  **Hasegawa**

長谷川鉄工株式会社

〒726-0013 広島県府中市高木町426-1
TEL 0847・45・2053(代)
FAX 0847・45・4442 TELEX 645705 HSGWIW J

● お問い合わせ先