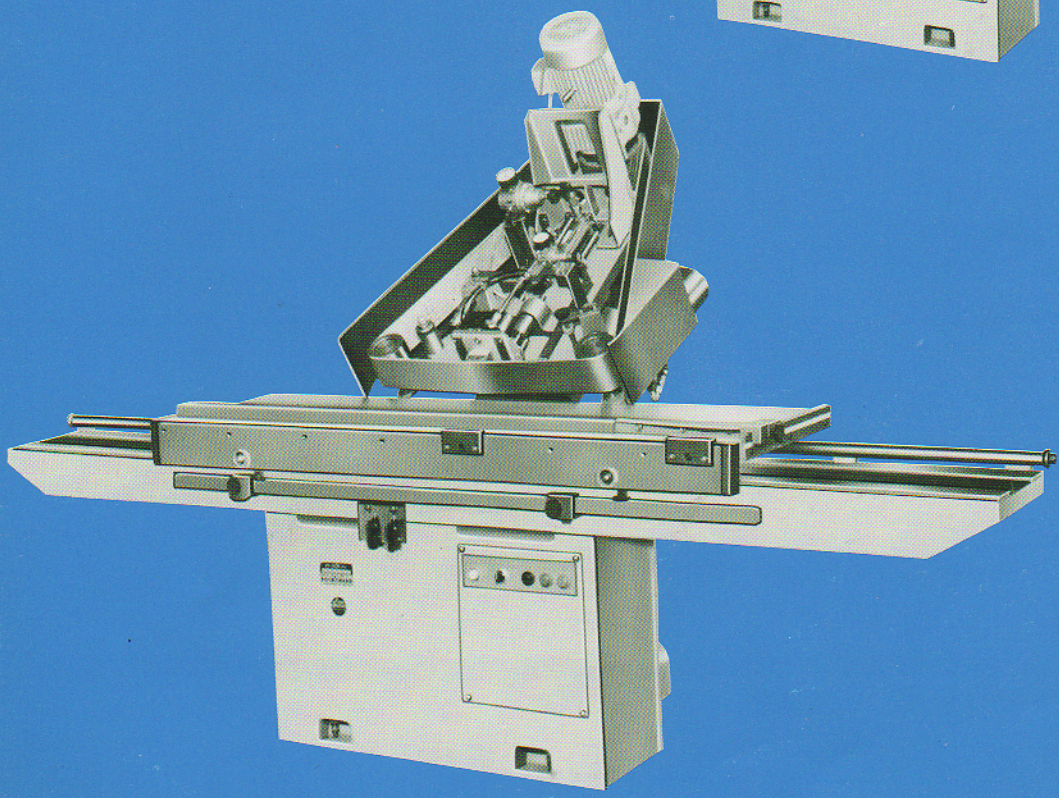
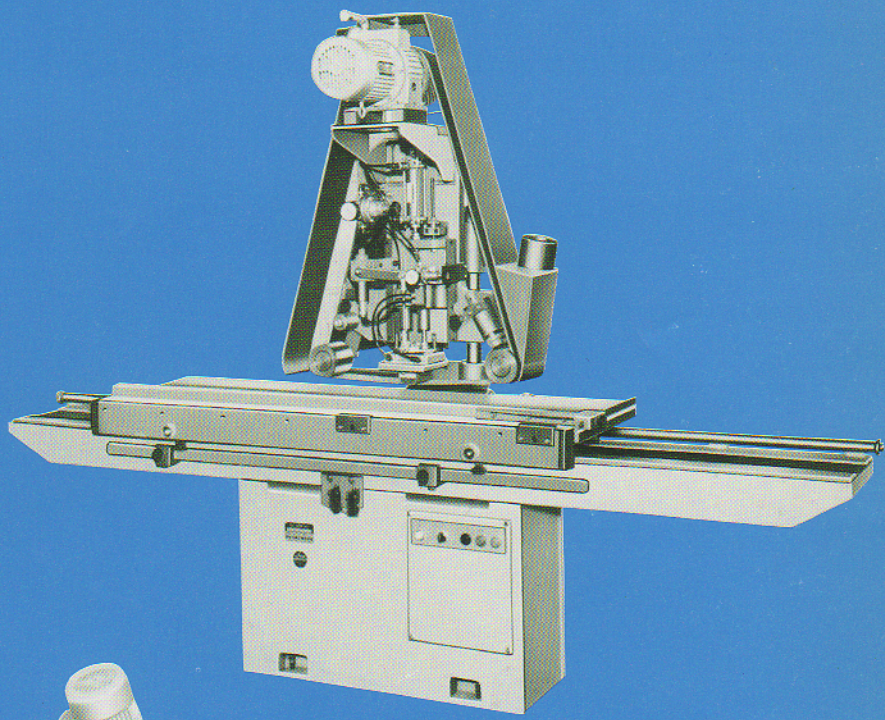
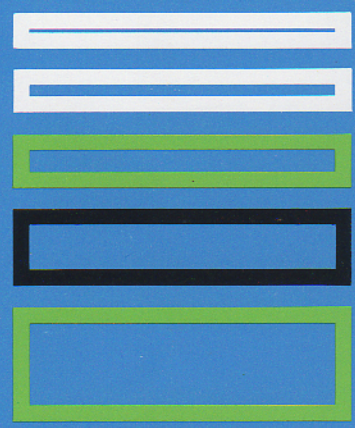
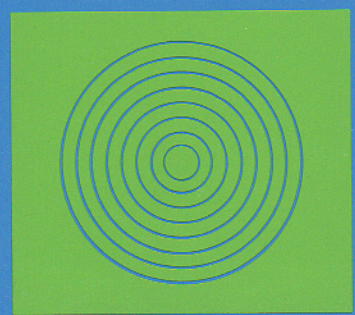


枠物・箱物研磨のエキスパート。

HSGW HASEGAWA

プロファイルベルトサンダー PBS-4

PAT. 出願済

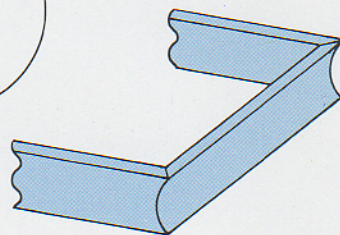
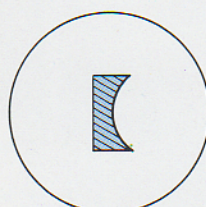
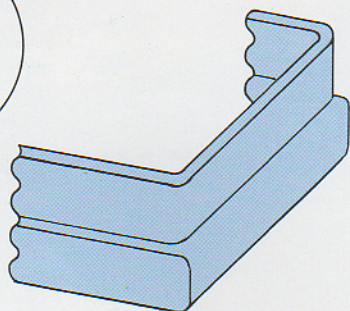
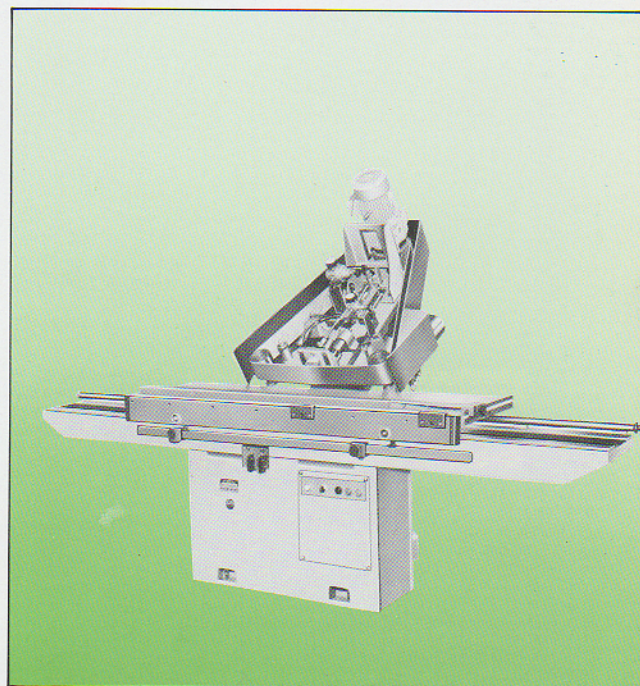


プロフィールベルトサンダー PBS-4

本機は使い易さを追求し家具、仏具等の研磨に適する仕様とし、数々の特徴と合せ御満足いただけるものと確信いたします。

●特徴

- ① テーブルは手押しで、移動させる機構となっており、
すので作業者が任意の位置で作業を行なえ、目で確かめながらの作業が行なえます。
- ② テーブルは巾広く、長く十分に余裕を持たせていますので箱物、枠物の研磨作業が楽に行なえます。
- ③ ペーパー速度は無段階に変更できますので、マイクロペーパー及、仕上用ペーパーを用いての研磨に威力を発揮できます。
- ④ 研磨ヘッドは0～90°の範囲の任意の角度に設定でき、また上下動及び前後の移動が可能ですのでパットとワークの位置合せが確実にできます。
- ⑤ ペーパーの走行調整は作業者側から操作出来ますので作業がより易くできます。
- ⑥ 2段クッションでソフトな研磨圧が再現でき均一な仕上がり出来ます。



●仕様

ペーパー寸法	100×2750 ^{m/m} (150)	テーブル移動距離	1550 ^{m/m}		
ペーパー速度	120～720m/min 60Hz	研磨ユニット傾斜角	0～90°	昇降量	水平時200 ^{m/m} 垂直時115 ^{m/m}
モーター	0.75KW×4p (1.5)	据付寸法	(高さ) (巾) (奥行) 水平時 1450×3380×1900 ^{m/m} 垂直時 1970×3380×950 ^{m/m}		
有効研磨厚	水平研磨時 80 ^{m/m} 垂直研磨時 50 ^{m/m} (130)	機械重量	630Kg		

※上記仕様は、改良の為予告なしで変更することがあります。ご了承下さい。

HSGW 長谷川鉄工株式会社
 広島県府中市高木町426-1 〒726
 TEL 府中局(0847)45-2053(代)

代理店